

Électrodes pour souder

Référence : 112572



Description

La polarité de l'électrode est inscrite sur son emballage.
Les épaisseurs mini. / maxi. à souder sont inscrites sur l'emballage également.

Normes électrodes rutile acier :

AWS A 5.1 : E 6013
EN ISO 2560-A : E 420 RC 11

Normes électrodes inox :

AWS A 5.1 : E 316 L-16
EN ISO 3581-A : E 19 12 3L R31
DIN 8556 : E 19 12 3 NCR23

Normes électrodes fonte :

AWS A 5.15 : E Ni Fe Cl
EN ISO 1071 : EC NiFe-Cl1
DIN 8573 : E Ni Fe BG 13

Références produits

RÉFÉRENCE	DIAMÈTRE (MM)	EPAISSEUR (MM)	AMPÉRAGE (A)	CARACTÉRISTIQUES	Boîte	UNITÉ DE VENTE	PROCÉDÉ DE SOUDAGE
112572	2	de 1.5 à 3	55	Acier	Boîte de 13	1 pièce	MMA
112573	2.5	de 2.5 à 6	80	Acier	Boîte de 11	1 pièce	MMA
057721	2.5	de 2.5 à 6	80	Acier	Boîte de 110	1 pièce	MMA
057719	2.5	de 2.5 à 6	80	Acier	Boîte de 230	1 pièce	MMA
112574	3.2	de 5 à 8	115	Acier	Boîte de 9	1 pièce	MMA
057722	3.2	de 5 à 8	115	Acier	Boîte de 70	1 pièce	MMA
057720	3.2	de 5 à 8	115	Acier	Boîte de 165	1 pièce	MMA
112575	4	à partir de 8	150 - 160	Acier	Boîte de 8	1 pièce	MMA
057724	4	à partir de 8	150 - 160	Acier	Boîte de 47	1 pièce	MMA
057725	4	à partir de 8	150 - 160	Acier	Boîte de 110	1 pièce	MMA
112576	2.5	de 2.5 à 6	60 - 80	Inox 316L	Boîte de 10	1 pièce	MMA
062320	3.2	de 5 à 8	70 - 110	Inox 316L	Boîte de 8	1 pièce	MMA
112577	3.2	à partir de 3	70 - 110	Fonte	Boîte de 9	1 pièce	MMA